



KRAFTSTOFFMANAGEMENT-SYSTEM



ABGABEEINHEITEN



KITS



PUMPEN



ZÄHLER



ZAPFVENTIL

# EX50 / EX75 DC

## MERKMALE

- KOMPAKTES UND ROBUSTES DESIGN
- ANGEFLANSCHTE KOMPONENTEN
- RAUSCHFILTER
- WÄRMESCHUTZ
- EINHEIT MIT INTEGRIERTEM FILTER (VERSION MIT TANK)
- VERFÜGBARE MOTORLISTE UL

Die PIUSI EX50/EX75 DC ist eine Umfüllpumpe für leicht entzündliche Kraftstoffe wie Benzin, Kerosin und Diesel. Sie hält alle ATEX/IECEX-Auflagen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ein. Diese für das Umfüllen leicht entzündlicher Flüssigkeiten aus Tanks aller Art konzipierte Pumpe ist in einer Gleichstromausführung erhältlich und mit einem Bypassventil ausgestattet. Sie kann Kraftstoff mit einem Volumenstrom von bis zu 75 l/min abgeben, wobei die Absorption zum Gewährleisten einer langen Lebensdauer der Pumpe reduziert ist.

## LEISTUNGSPARAMETER

BIS ZU

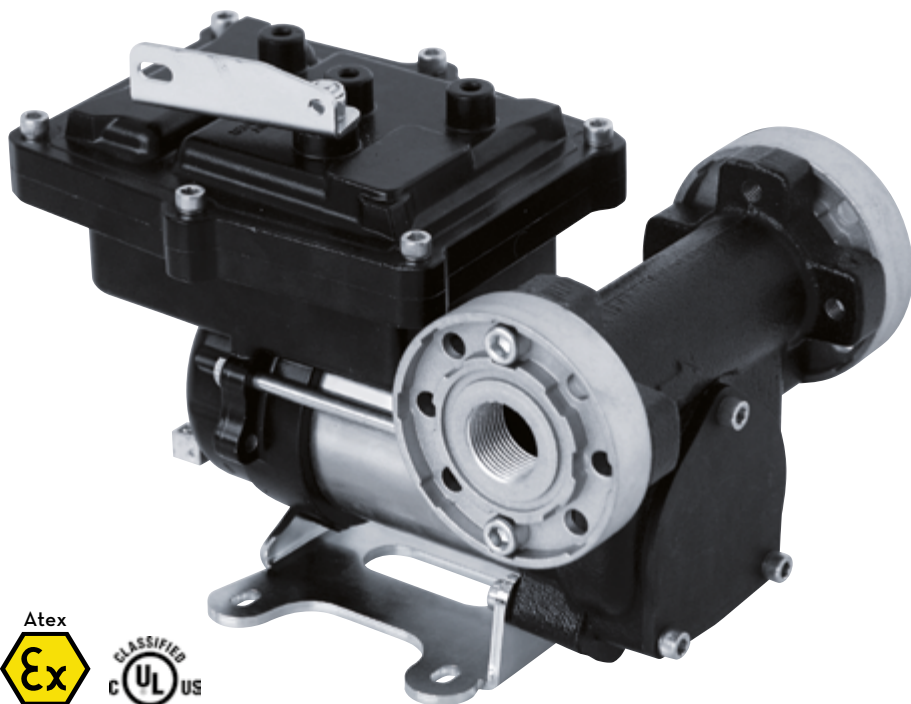
**75 L/MIN**

VOLUMENSTROM

**DC 12V**

SPANNUNG

STROMVERSORGUNG





EX75 DC



UNSERE PUMPEN BESITZEN DIE FOLGENDEN ATEX-/IECEX-KLASSIFIZIERUNGEN:

		EX50		EX75		EX50		EX75			
II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb		
GRUPPE	KATEGORIE	ART DER EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN ATMOSPHERE	PERMANENTES PRAFIX	SCHUTZ-METHODE	SCHUTZ-METHODE	GAS	GGLAS	TEMPERATUR-KLASSE	GERÄTESCHUTZSTUFE		

## VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./KARTON		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO0380000	8	17,8	350X185X260	-	1	60	84





FILTERUNG



TANKÜBERWACHUNG



SCHLAUCHAUFROLLER



ZUBEHÖR



MERCHANDISE

**PIUSI**



ANY BIODIESEL



LUFT



FROSTSCHUTZ



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



LEBENSM.



BENZIN



SCHMIERM.



KEROSIN



ÖL

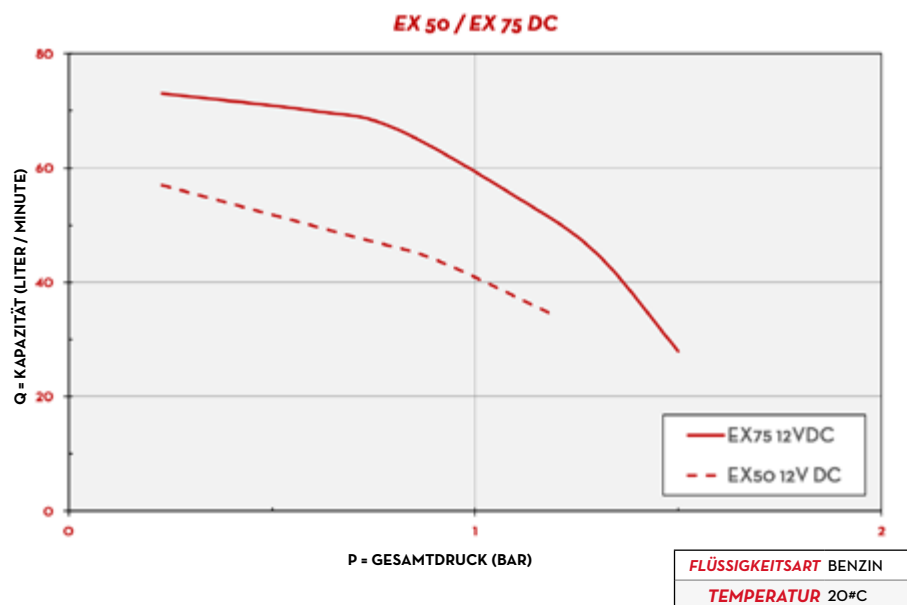


WASSER

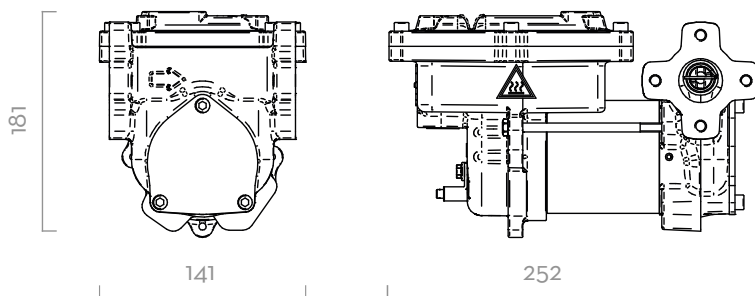


WISCHERFLÜSS.

## KENNLINIEN



## ABMESSUNGEN



Maße in Millimetern

## LIEFERUMFANG

- EX50/EX75 DC PUMPE
- FLANSCHVERBINDER
- BEDIENUNGSANLEITUNG

## EINZELHEITEN



## MATERIALIEN

- GEHÄUSE: GUSSEISEN
- ROTOR: SINTERSTAHL
- VENTILE: PPS
- DICHTUNG: VITON
- WELLE: STAHL



PUMPE

- MAX. 6M (20FT),
- ANSAUGSCHLAUCH Ø 1" MIN.,
- MAXIMALE SAUGHÖHE:
- 2 M (7 FT) OHNE RÜCKSCHLAGVENTIL
- 4 M (14FT) MIT RÜCKSCHLAGVENTIL



TANK

## TECHNISCHE DATEN

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSSIGKEITSART	VOLUMENSTROM		SPANNUNG			ARBEITSSYKLUS MIN	DREHZAHL 2700	AUSLASS BSP
			L/MIN	GPM	AC VOLT/Hz	STROM. WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12V DC ATEX	D G K	50	13	12	250	21	30	2700	1"
FO0380000	EX75 12V DC ATEX	D G K	75	19,8	12	240	20	30	2700	1"

AUF ANFRAGE AUCH MIT UNTERSCHIEDLICHER SPANNUNG UND 60 HZ FREQUENZ LIEFERBAR. VERWENDBARE FLÜSSIGKEITEN: DIESEL, KEROSIN, BENZIN, MAX. 15% BENZINALKOHOL, ASPEN 2/4