



KRAFTSTOFFMANAGEMENT-SYSTEM



ABGABEEINHEITEN



KITS



PUMPEN



ZÄHLER



ZAPFVENTIL

PANTHER EX 56

MERKMALE

- HOHER DURCHFLUSS
- SCHWERER BETRIEB
- DAUERBETRIEB
- THERMISCHER SCHUTZ
- UL-KONFORME VERSION VERFÜGBAR
- ABNEHMBARE PUMPENFÜSSE
- MAGNETSCHALTER

Die neue PANTHER EX AC Pumpenserie von PIUSI, entwickelt für Heavy-Duty-Anwendungen, bietet überlegene Leistung und kompromisslose Zuverlässigkeit. Dank fortschrittlicher Forschung und Entwicklung setzt diese Pumpe neue Maßstäbe mit einer Förderleistung von 56 l/min, der höchsten ihrer Kategorie. Sie hält auch bei hohem Druck eine hohe Leistung aufrecht und ist ideal für verschiedene Tank- und Zubehörkonfigurationen, was Effizienz und Vielseitigkeit in jeder Anwendung garantiert.



LEISTUNGSPARAMETER

BIS ZU

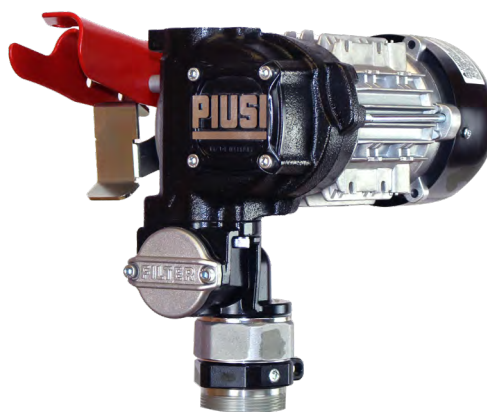
56 L/MIN

VOLUMENSTROM

230V/50HZ

SPANNUNG

FEET VERSION





DRUM VERSION



UNSERE PUMPEN BESITZEN DIE FOLGENDEN ATEX-/IECEx-KLASSIFIZIERUNGEN:

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPPE	KATEGORIE	ART DER EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN ATMOSPHERE	PERMANENTES PRÄFIX	SCHUTZ-METHODE	SCHUTZ-METHODE	GAS GGLAS	TEMPERATUR-KLASSE	TEMPERATUR-KLASSE	GERÄTESCHUTZSTUFE

VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./KARTON		
FOO580000	12,4	24	40X24X30	15,7X9,4X11,8	1	-	-
FOO580010	12,4	24	40X24X30	15,7X9,4X11,8	1	-	-

ZUBEHÖR (Auf Anfrage erhältlich)

F2702400A	0,09	0,19	-	-	-	-	-
-----------	------	------	---	---	---	---	---



FILTERUNG



TANKÜBERWACHUNG



SCHLAUCHAUFRÖLLER



ZUBEHÖR



MERCHANDISE

PIUSI



ANY BIODIESEL



LUFT



FROSTSCHUTZ



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



LEBENSM.



BENZIN



SCHMIERM.



KEROSIN



ÖL



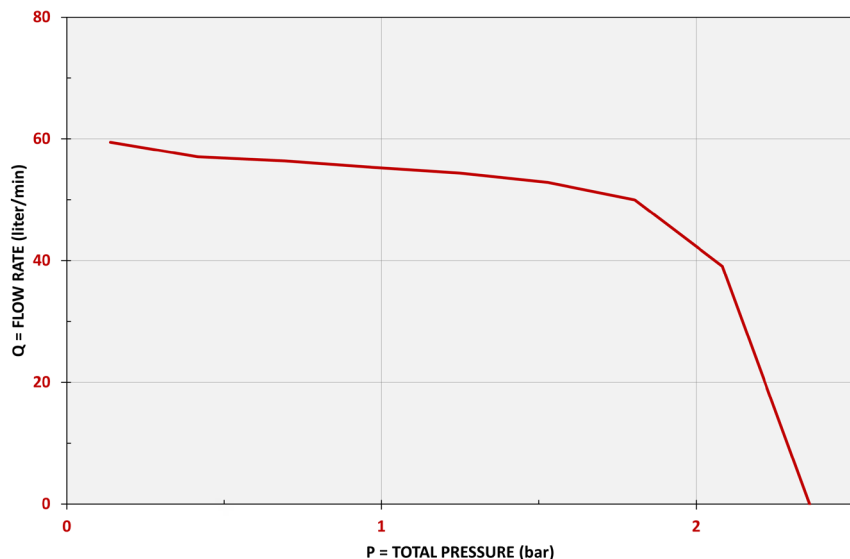
WASSER



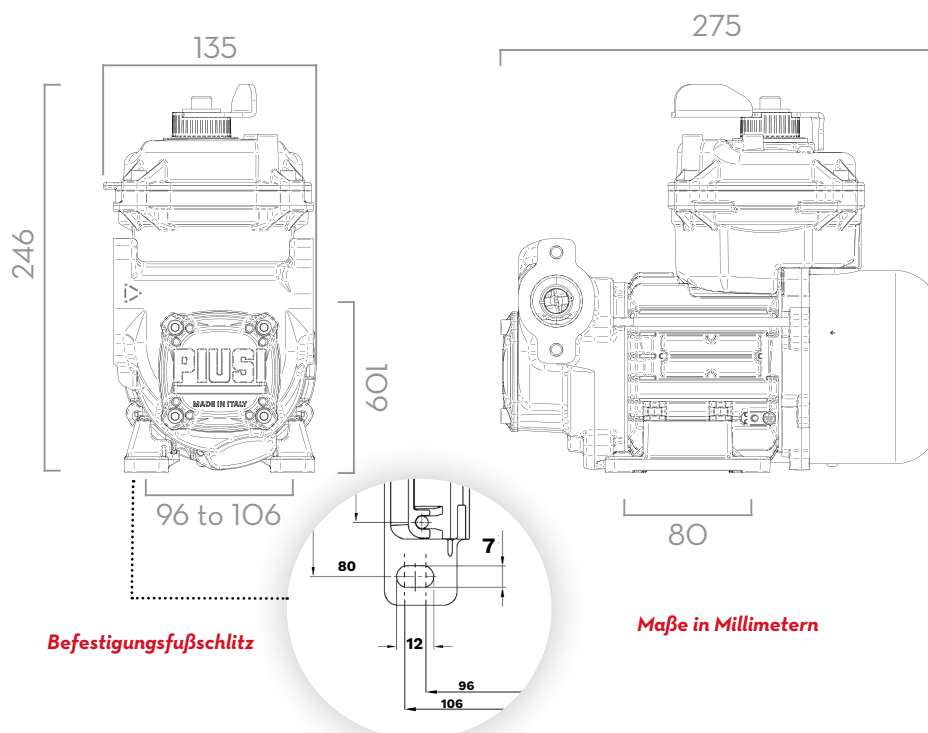
WISCHERFLÜSS.

KENNLINIEN

PANTHER EX 56



ABMESSUNGEN



LIEFERUMFANG

PANTHER EX 56 - DRUM VERSION

- PANTHER EX 56 - DRUM
- DÜSENHALTER
- FASSANSCHLUSS
- BEDIENUNGSANLEITUNG

PANTHER EX 56 - FEET VERSION

- PANTHER EX 56 - FEET
- FÜSSE (NICHT MONTIERT)
- BEDIENUNGSANLEITUNG

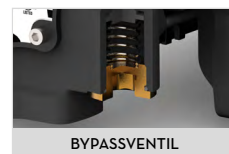
EINZELHEITEN



EIN/AUS-SCHALTER



FLÜGELROTOR



BYPASSVENTIL

MATERIALIEN

- GEHÄUSE : GUSS
- ROTOR : SINTERSTAHL
- SCHAUFELN : TECHNOPLYMER
- DICHTUNG : VITON
- WELLE : STAHL

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSSIGKEIT-SART	VOLUMENSTROM		SPANNUNG			ARBEIT-SZYKLUS	RPM	EINLASS		AUSLASS
			L/MIN	GPM	AC VOLT/50HZ	STROM. WATT	AMP. MAX.			BSP	BSP	
FO0580000	(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ FEET -PUMP ONLY-	D G K	56	14,7	230V/50HZ	500	2.3	S1	2800	1"	1"	
FO0580010	(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ DRUM -PUMP ONLY-	D G K	56	14,7	230V/50HZ	500	2.3	S1	2800	1"	1"	

ZUBEHÖR (Auf Anfrage erhältlich)

F2702400A	(EX) - PRESSACAVO EXD 3/4 NPT IEC EX
-----------	--------------------------------------